



Trabajo Tornería tercer Año

Cuestionario guía:

Ver el siguiente Video:

<https://www.youtube.com/watch?v=51zX0Enjid0>

Habiendo visto el video adjunto y con el apoyo de los textos existentes en el manual de taller y el apartado correspondiente a PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS, responda con sus palabras las siguientes preguntas:

- 1- ¿Mediante que procedimientos se puede modificar un material y que máquinas se utilizan para cada caso?
- 2- ¿A que denominamos "máquinas estacionarias"?
- 3- ¿Describa las cuatro principales partes del torno, explicando brevemente que función cumple cada una?
- 4- ¿Que función cumple la llamada "¿CAJA NORTON" del torno, para que tipo de trabajo a realizar en el torno la utilizamos y como está compuesta?
- 5- ¿En qué casos es conveniente trabajar un material "entre puntas"?
- 6- ¿Que es una "luneta" y para que se utiliza?
- 7- ¿cuantos tipos de platos existen para sujetar el material, en que caso debemos utilizar cada uno?
- 8- Si tenemos un material de 25mm de diámetro, y queremos desbastarlo hasta que nos quedé de un diámetro de 23mm. ¿Cuantos milímetros de avance debo darle a la herramienta para lograr dicha medida?
- 9- Un elemento de medición que utilizaremos a menudo en el área será "el calibre". Nombre las distintas partes que lo componen y para qué clase de medición se utiliza cada una.
- 10- Si hablamos de la contrapunta o "cabezal móvil", desarrolle sus funciones, como está compuesta, como se utiliza y que tipo de herramientas podemos fijar en este dispositivo.

La finalidad de este trabajo es que se familiaricen con las actividades del área, sus distintos procedimientos y vayamos ganando tiempo para una vez que comiencen las actividades podamos hacer un repaso viendo físicamente los elementos de los que estamos hablando y no estén completamente ajenos a los mismos.

Atte. prof. Marcelo Chiaravalloti